



PANDOMO® W1

Designspartelmasse, hvid

- Til overfladedesign af væg og loft indendørs.
- Cement-/plastbasis. Hærder og tørrer hurtigt.
- Spændings- og revnefri i alle lagtykkelser.
- Let at forarbejde.
- Fremragende vedhæftning.



Anvendelsesområde

Til kreativt design af væg og loft i udstillingsrum, receptioner, offentlige bygninger, salgsrum og i private hjem. Kun til indendørs anvendelse.

PANDOMO® W1 egner sig ikke til områder med fugtbelastning og i bruseområder.

Type

Hvidt pulver af specialcement med plastificerende kunststofpulver, udvalgte fyldstoffer og særlige additiver.

Pulveret blandes med vand til en blød og ensartet masse, som er let at påføre og spartle i både tynde og tykke lag. PANDOMO® W1 kan forarbejdes i ca. 30 min.

PANDOMO® W1 er spændingsfattig, diffusionsåben og fremmer ikke korrosion.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, bæredygtigt og fri for støv, snavs og andre skillemidler.

Gammel, ikke fast hæftende eller svagt bundet maling samt løst puds og tapet skal fjernes.

Acryllakmaling, alkydharpiksmaling samt flise- og pladebelægninger skal forspartles med et tyndt lag PANDOMO® W1 eller ARDEX F 5. Ved flisebelægninger foretages først en skrubespartling for at fylde alle fuger op. Når dette lag er hærdet, foretages en fladespartling, som slibes med korn 180.

Større huller og ujævnheder kan fyldes og oprettes med PANDOMO® W1 eller ARDEX F 5. Forpartling kan med fordel indfarves i en tone tæt på den ønskede farve til designspartelmassen.

Underlaget, hvorpå PANDOMO® W1 påføres, skal være jævnt og glat og have et ensartet vandoptag.

Murværk og alle blandede underlag skal, for at forhindre farveforskel le af underlaget, primes med ARDEX P 51 fortyndet 1:2 med vand eller med ARDEX P 4 ufortyndet.

Egnede underlag

- Beton
- Cement- og kalkcementpuds
- Gipspuds og gipsbyggeplader
- Murværk
- Mineralsk puds og kunstharpikspuds
- Gipskartonplader
- Gipsfiberplader
- Flise- og pladebelægninger
- Vaskebestandig dispersionsmaling
- Gamle latexfarver
- Acrylatfarver
- Acryllakmaling
- Alkydharpiksmaling
- Glasfibertapet, malet

Blanding og indfarvning af spartelmassen

I en ren beholder hældes 2,5 kg rent, indfarvet vand til 5 kg PANDO-

MO® W1 pulver, hvorefter der blandes, indtil der fås en blød, klumpfri og blank mørtel uden klumper.

Efter en hviletid på 1 til 3 min. gentages omrøringen. Herefter kan mørtlen forarbejdes i ca. 30 min. ved +18 °C til 20 °C.

De forskellige recepter, som ses i PANDOMO® W1 farvevifte, skal følges nøjagtigt for at opnå korrekt nuance.

Til præcis dosering af PANDOMO® farvekoncentraterne skal der bruges en vægt med en nøjagtighed på 0,1 gram.

Blandevandet til hele projektet skal blandes på én gang. Det er vigtigt at omrøre blandevandet før hver omrøring, da farvepigmenterne ellers sedimenterer, og man får markante farveforskelle på sin overflade. Ved større projekter skal blandevandet stå under konstant omrøring.

Forarbejdning

Selve designspartlingen kan foretages i lagtykkelser på ca. 1-2 mm. Spartelmassen påføres i et jævnt lag. I den våde spartelmasse laves bløde, organiske bevægelser, der giver den færdige overflade struktur og liv.

35-60 min. efter spartlingen, når spartelmassen har dannet en læderhård overflade, påbegyndes glitning/vandglitning for yderligere struktur og effekt.

Overfladen fugtes let op med en svamp eller vandforstøver. Med en blød, ren, skarp spartel laves der flere organiske, bløde bevægelser. Jo mere man arbejder i den, des mere struktur vil væggen få. En stor spartel vil give et mere ensartet udtryk, hvorimod en mindre spartel vil give mere liv og struktur.

Efter min. 5 timer slibes overfladen med excenter-slibemaskine med slibegitternet i kornstørrelser startende fra 180 og op til 240-320-4000. Det er valgfrit ved hvilken kornstørrelse man stopper slibeprocessen og afhænger af hvilken finish og glans, der ønskes som færdigt resultat.

Overfladen skal efterfølgende imprægneres (virker også som farveintensivering) med PANDOMO® SP-SL stenolie eller PANDOMO® Impregnation (se produkternes tekniske datablade).

Bemærk

Det anbefales kraftigt at stille høje krav til underlaget i forhold til planhed, styrke og ensartet vandoptag for at opnå et tilfredsstillende æstetisk resultat og udtryk.

Endvidere bør bygherre og slutbruger være præsenteret for større farve- og strukturprøver for forventningsafstemning af det færdige resultat.

Ved senere renovering kan imprægnerede PANDOMO® W1-flader efter grundig afrensning problemfrit overspartles og males.

Tekniske data:

Blandingsforhold:	Ca. 2,5 kg vand : 5 kg pulver svarende til ca. 1 del vand : 1,8 del pulver.
Rumvægt:	Ca. 0,9 kg/l.
Mørtlens vådvægt:	Ca. 1,4 kg/l.
Materialeforbrug:	Ca. 1,0 kg - 1,5 kg/m ² på jævnt underlag.
Forarbejdningstid:	Ca. 30 min. ved +20 °C.
Trykstyrke:	Efter 1 dag ca. 4,5 N/mm ² . Efter 7 dage ca. 8,0 N/mm ² . Efter 28 dage ca. 13,0 N/mm ²
Bøjningsstyrke:	Efter 1 dag ca. 1,5 N/mm ² . Efter 7 dage ca. 3,0 N/mm ² . Efter 28 dage ca. 5,0 N/mm ²
Vanddamp/diffusionskoefficient μ iht. DIN 53122 (samlet system):	Ca. 210
Brandkategori:	A2-s1,d0 iht. DIN EN 13501-1. I hærdet tilstand fysiologisk og økologisk sikkert.
EMICODE:	EC1 PLUS - meget lav emission
Mærkning iht. GHS/CLP:	Ingen
Mærkning iht. GGVSEB/ADR:	Ingen
GISCODE:	ZP 1= cementholdigt produkt, lavt chromatindhold
Emballage:	I poser á 5 kg netto i pakker á 4x5 kg.
Lagring/opbevaring:	Tørt ca. 6 måneder i uåbnet emballage.